

代替图纸

代替图纸6900010AJ70-C00在6900010RH13-C00的基础上做如下变动：

更改蒙皮：
 主料为渐变灰色超纤皮，编号FAWML6034
 辅料-侧边为海盐蓝PVC，编号FAWML6035
 辅料为黑色PVC，编号FAWML6016
 缝线为海盐蓝缝线，编号FAWML6042
 刺绣为海盐蓝绣线，编号FAWML6043
 更改座垫造型，座垫造型同6800010WH43-C00
 座垫总成和靠背总成相应变化：
 由6903010AJ70-C00替换6903010GH13-C00
 由6905010-J70-C00替换6905010PH13-C00
 其余不变

图形表示参见6900010RH13-C00
 开始供应前，在零部件当前版本复验属性为Y时，样品须经产品设计部门复验

生产准备

名称	前座总成(式样图)										6900010AJ70-C00								
	设计	刘岩	保安重要	S	项数	3	加工方法		部件版本	A	文档版本	A	图幅	A4	共1张 第1张				
校对	张庭跃	产品复验	N	非金属	Y	花纹	Y	颜色	Y	图纸类别	P	比例							
审核	王岩岩	重量	26 kg		热处理	N	表面防护	Y	绘图软件	CATIA V5									
总布置	田硕 张瑞新	材料											变更通告号	GGSQ-CA1183P62K1L4E6[200A]-0000_Z00005_0					
标准化	刘晓杰												互换性		标记	<input type="radio"/> 处数	日期	20250122	
会签	杨铭												一汽解放汽车有限公司 商用车开发院						
批准	顾宏伟	代码																	